

### 半自动烧录机台使用需知

适用范围：所有单片机

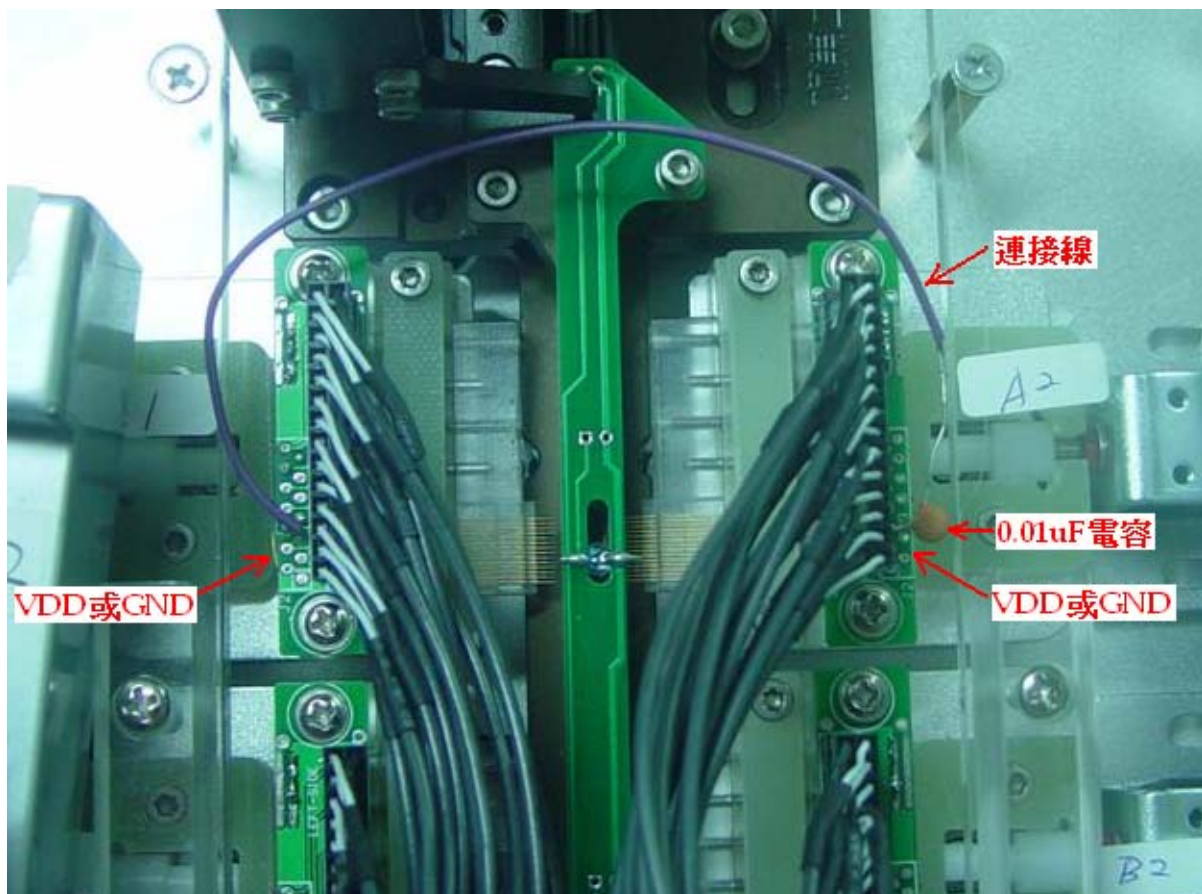
烧录器在烧录 IC 时会进行 IHRC 校正。在使用半自动烧录机台烧录 IC 时，半自动烧录机台需使用顶针碰触 IC 引脚，而顶针与烧录器之间又以若干条长导线连接，在此状况下容易造成 IC 电源不稳，进而影响到 IHRC 校正的精确度。为了提高 IHRC 校正的精确度，请依如下面图示(以烧录 PDK82C13 SSOP20 为例)，在 IC 的 VDD 及 GND 脚位之间焊接一个 0.01uF 电容。由于大部分的 VDD 和 GND 顶针都各自位于两边的 PCB 上，可能需要使用连接线连接电容器引脚。

**请注意：**

- (1) 当烧录的 IC 型号或封装改变时，必需对应调整此 0.01uF 电容的焊接位置，否则会造成烧录失败。
- (2) 必需使用 IDE 0.46 版(含)以后的烧录软件，才能加此 0.01uF 电容。IDE 0.46 版(含)以后的烧录软件请到应广科技网站下载安装。

为避免因烧录不同 IC 型号或封装造成频繁地更改 0.01uF 电容的焊接位置，用户也可考虑将 0.01uF 电容焊接到排线上靠近半自动烧录机台的连接器端，此时每一 IC 型号或封装对应一组专用排线，如此烧录不同 IC 型号或封装时则仅需更换成对应的专用排线即可。

使用半自动烧录机台烧录 PDK82C13 SSOP20 时 0.01uF 电容的焊接位置



若您在使用上有任何疑问，请就近洽询我们的代理商，或与我们 [fae@padauk.com.tw](mailto:fae@padauk.com.tw) 联系。